

# MERCEDES-BENZ CUBY SPRINTER 519 CDI TOURIST LINE (412)

## Automatik

Farbe: Grau (Metallic)

Anzahl der Sitzplätze: 19 + 1 + 1



## Fahrzeugbeschreibung und Ausstattung:

- Originelle Windschutzscheibe
- Doppelte getönte Panorama-Seitenscheiben
- Thermische und akustische Isolierung des Fahrgastraums
- Wände und Säulen mit weicher Polsterung bedeckt
- Schiebedach als Notausstieg
- 2TV/2 DIN RADIO/CD/DVD/MP3/HDMI/NAVI
- Zusätzliches Soundsystem
- Hochwertiger Bodenbelag (Holzplattenimitation)
- 5 kW motorunabhängige Konvektorenheizung: links/rechts (elektrisch bedienbar)
- Klimaanlage am Armaturenbrett
- Dachklimaanlage mit individueller Verteilung in Regalen für jeden Passagier, elektrisch bedienbar
- Voll einstellbare Touristsitze + Dreipunktgurt + Kopfstützen + Armlehnen
- In ein Schienensystem eingebaute Sitze
- Klappbarer Pilotensitz
- Sitze auf Plattformen
- Komfortabler beheizte Fahrersitz mit Armlehnen
- Multifunktionslenkrad (Leder)
- Fertigstellung des Cockpits und Fahrgastraum im natural Holz
- Armaturenbrett mit Leder bezogen
- Fahrgastraum mit weichem Material bedeckt
- Zentrale Innenbeleuchtung
- Zusätzliche LED-RGB-Beleuchtung mit Dimmer im Fahrgastraum
- Deckenregale für Handgepäck mit einem Bedienfeld (Lüftung, Beleuchtung, Lautsprecher) – beleuchtet
- Einstiegstreppe beleuchtet
- Flur beleuchtet
- Vertiefter Kofferraum
- LED-Scheinwerfer
- Dach-Markierungsleuchten
- Seiten-Markierungsleuchten
- Beheizte Seitentür, elektrisch bedienbar
- Elektrischer Seitenspiegel mit einem großen Betrachtungswinkel
- Elektrischer Fensterheber an der Fahrerseite
- Zusätzliches Sicherheitsgeländer am Eingang des Fahrzeugs
- Zusätzliche Spoiler, Stoßfänger «CUBY Sport» - neues Design
- Chrom-Paket: Spiegel, Grill
- Nothammer, Feuerlöscher, Vorhänge, Verbandskasten
- Schmutzfänger
- Rückfahrkamera
- Tempomat
- Digitaler Tachograf
- USB-Anschlüsse
- 220V Konverter – Steckdosen
- Kühlschrank im Handschuhfach
- Zentralverriegelung
- Zusätzlicher Akku
- Fahrerairbag