

MERCEDES-BENZ CUBY SPRINTER 519 CDI TOURIST LINE (452)

Automatikgetriebe

Farbe: Graues Metallic

Sitze: 16+1+1



Standard- und Zusatzausstattung:

- Doppelte, getönte Panorama- Seitenscheiben
- Glasdachecken
- Windschutzscheibe mit automatischem Rollo
- Elektrische Fahrertürscheibe
- Elektrische Eingangstür mit beheizbarer Scheibe
- Elektrische beheizbare Außenspiegel
- Zentralverriegelung
- Autoalarm mit Zentralverriegelung und Fernbedienung
- Abschließbare Heckkofferraum und Seitenkofferräume
- Getöntes Schiebedach als Notausgang
- Zusätzlicher Akkumulator
- Thermische Isolierung des Fahrgastraums
- Motorunabhängige Wasserheizung WEBASTO mit Programmiergerät
- Heizung für Passagiere vom Kühlsystem
- Klimaanlage im Fahrgastraum mit individueller Verteilung
- Klimaanlage für Fahrer
- USB- Anschluss für Fahrer
- Multimedialer Touchscreen 7“
- Komfortabler elektrisch beheizbarer Fahrersitz mit hydraulischer Federung + Armlehne
- Multifunktionales einstellbares Lenkrad
- Tempomat
- Rückfahrkamera mit Warnsignal
- Trennwand hinter Fahrer
- Wände mit Lederpolsterung bedeckt
- Rutschfester Fußboden – dunkle Holzimitation
- Schwarze Teppiche im Flur, auf Eingangstreppe, im Fahrerplatz
- Vorhänge
- Gepäckablagen mit LED- Beleuchtung
- LED Deckenleuchten
- Zusätzliche LED- Beleuchtung unter Plattformkanten und Seitenleisten
- USB- Anschlüsse für jeden Sitz
- Einstellbare Sitze auf Plattformen + Dreipunktgurt + klappbare Tische + Netztaschen + Armlehnen
- Konferenztische
- DVD, MP3 2-DIN
- Mikrofon + Soundsystem
- 3 LED Monitore 17“
- 2 Kompressorkühlschränke mit Konverter 230V + Schrank + Mini-Bar
- Wasserheizer
- Geländer, Fensterhämmer, Feuerlöscher, Verbandskästen, Warndreieck