

MERCEDES-BENZ CUBY SPRINTER 519 CDI TOURIST LINE (452)

Automatique

Couleur : gris métallisé

Sièges : 16+1+1

Équipement standard et supplémentaire :

- Vitres latérales doubles teintées, panoramiques
- Bords panoramiques en verre
- Pare-brise avec store automatique
- Lève-vitre électrique dans la portière du conducteur
- Porte électrique - vitre chauffante
- Rétroviseurs extérieurs électriques - chauffants
- Verrouillage centralisé
- Alarme avec fermeture centralisée - télécommande
- Coffre arrière et latéraux verrouillables
- Trappe de toit teintée en tant que sortie de secours
- batterie supplémentaire
- Isolation thermique de la cabine passagers
- Chauffage à eau WEBASTO indépendant du moteur avec programmeur
- Système de climatisation dans la cabine avec distribution pour chaque passager
- Système de climatisation pour le conducteur
- USB pour le conducteur Multimedia touch screen 7"
- Siège conducteur confortable, chauffé. avec suspension + accoudoir
- Volant multifonctions réglable
- Régulateur de vitesse
- Caméra de recul avec signal d'avertissement
- Paroi de séparation derrière le conducteur
- Murs et piliers recouverts de cuir
- Finition antidérapante des sols - imitation bois foncé
- Tapis noir dans le couloir, sur la marche d'entrée et dans le compartiment du conducteur
- Rideaux
- Étagères à bagages avec éclairage LED
- Éclairage LED au plafond
- Éclairage LED supplémentaire sous les plateformes et les lattes latérales
- Prise USB pour chaque passager
- Sièges réglables sur plates-formes + ceintures de sécurité à 3 points + tables pliantes + filets + accoudoirs
- Tables de conférence
- DVD, MP3 2-DIN
- Microphone + système de sonorisation
- 3 écrans LED 17"
- 2 réfrigérateurs à compresseur avec convertisseur 230V + armoire + mini-bar
- Distributeur d'eau chaude
- Mains courantes, marteaux de fenêtre, extincteur, trousse de premiers secours, triangle de signalisation

