

## MERCEDES-BENZ CUBY SPRINTER 519 CDI TOURIST LINE (456)

**Cambio automático**

**Color : Blanco**

**Plazas: 22 + 1 + 1**



**Equipamiento de serie y adicional:**

- Cristales laterales dobles, tintados - falso panorama
- Original MB parabrisas
- Ventanas eléctricas
- Paquete cromado
- Puerta delantera eléctrica – calefactado
- Cerradura centralizada
- Escotilla del techo como salida de emergencia
- Faros delanteros y traseros LED
- Tercera luz de frenado
- Batería adicional
- Vehículo extendido
- Maletero rebajado
- Gancho de remolque
- Aislamiento termoacústico del habitáculo
- Independiente del motor, calentamiento de agua – sistema WEBASTO
- Calefacción convector independiente del motor de coche, 5kW, lado derecha y izquierda
- Aire acondicionado en el techo con distribución individual en estanterías
- Aire acondicionado para el conductor
- Iluminación puesto del conductor
- Cómodo asiento del conductor con calefacción eléctrica + reposabrazos
- Acabado del freno de mano con iluminación LED
- Volante ajustable multifuncional
- Never en la guantera
- Airbag
- Control de crucero
- Tacógrafo
- Freno eléctrico
- Indicador de temperatura exterior
- Cámara de marcha atrás
- Paredes revestidas con suave tapicería
- Cortinas
- Suelos de alta calidad
- Alfombra en la pasillo, en las plataformas y en los escalones
- Iluminación central
- Iluminación LED RGB con regulador de intensidad
- Estantes para maletas con aire acondicionado
- Paneles de control en las estanterías: aire acondicionado, altavoces, iluminación

- 6 martillos para ventana
- Asientos totalmente ajustables, 3 puntos cinturones de seguridad, asas, redes de papel, reposabrazos
- Plataformas adicionales para los asientos
- Mesas de conferencia con iluminación LED
- Entradas USB para cada fila de asientos
- 2 DIN Radio Pioneer – MP3/DVD
- 2x TV 17”, sistema navegacion, microphone
- Sistema de audio adicional: 4 altavoces, sub-woofer, amplificadors