

MERCEDES-BENZ CUBY SPRINTER 519 CDI TOURIST LINE (459)

Cambio automático

Color : Blanco

Plazas: 22 + 1 + 1



Equipamiento de serie y adicional:

- Ventanas laterales de doble acristalamiento
- Ventanas eléctricas
- Espejos calefactados y eléctricos
- Paquete cromado
- Puerta delantera eléctrica
- Cerradura centralizada
- Escotilla del techo como salida de emergencia
- Luces de señalización del techo
- Faros delanteros LED
- Tercera luz de frenado
- Batería adicional
- Vehículo extendido
- Maletero profundo
- Aislamiento termoacústico del habitáculo
- Calefacción convector independiente del motor de coche, 5kW, lado derecho y izquierdo, regulación eléctrica -Vehtec
- Independiente del motor, calentamiento de agua – sistema WEBASTO
- Aire acondicionado en el techo con distribución individual en estanterías
- Aire acondicionado para el conductor
- Volante regulable
- Never en la guantera
- Airbag
- Control de crucero
- Tacógrafo
- Servicio de asistencia
- Indicador de temperatura exterior
- Cámara de marcha atrás
- Paredes revestidas con suave tapicería gris
- Cortinas
- Suelos de alta calidad - imitación de madera
- Alfombra en la pasillo, en las plataformas y en los escalones
- Estantes para maletas con aire acondicionado
- Paneles de control en las estanterías: aire acondicionado, altavoces, iluminación
- 6 martillos para ventana
- Asientos totalmente ajustables, cinturones de seguridad de dos puntos, mesas plegables y redes para periódico

- Plataformas adicionales para los asientos
- Radio 2 DIN Pioneer – MP3/DVD/USB
- TV 17", micrófono
- Conexión USB cada fila de asientos