

## MERCEDES-BENZ CUBY SPRINTER 519 CDI TOURIST LINE (465)

**Automatikgetriebe**

**Farbe: schwarzes Metallic**

**Anzahl der Sitze: 19+1+1**



### **Standard und Zusatzausstattung:**

- Doppelte Panorama-Seitenscheiben
- Original Windschutzscheibe
- Elektrischer Fensterheber in Fahrertür
- LED-Scheinwerfer
- Cuby PANAMERICANA Frontstoßstange
- Elektrische Vordertür mit Fernbedienung
- Abgesenkte Stufe mit beleuchtetem Kundenlogo
- Zentralverriegelung
- Dachluke als Notausgang
- Dachumrissleuchten
- Anhängerkupplung
- Chrom-Paket
- Fahrzeugverlängerung
- Vertiefter Kofferraum
- Extra Seitenkoffer
- Zusätzlicher Akkumulator
- Thermo-akustische Isolierung des Fahrgastraums
- 5 kW Konvektorheizung unabhängig vom Motor, links und rechts - elektronische Regelung
- Zusätzliche Dachklimaanlage mit Verteilung für jeden Fahrgast
- Klimatisierter Fahrerplatz
- Komfortabler Fahrersitz
- Ablagefach für Fahrer in Regal
- Airbag
- Tempomat
- Rückfahrkamera
- 2x 230V-Steckdosen vorne und hinten
- Kühlschrank im Cockpit
- Trennwand hinter Fahrer
- Klappbarer Beifahrersitz
- Zentrale Innenbeleuchtung
- RGB-Neon-LED-Beleuchtung mit Dimmer
- Galaxie Decke
- Vorhänge
- Teppich auf Stufen, im Korridor
- Gepäckablagen links und rechts
- Bedienfeld in Regalen
- Fensterhämmer an Notausgängen
- Voll einstellbare Touristensitze
- Inverter in Plattform
- USB-Anschlüsse in jeder Reihe
- 2 DIN Radio/MP3/DVD/NAVI Pioneer

- 2x TV 17"
- Konferenztische